

Garant**GARANT Master Titan VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207487 3
GTIN	4045197989666
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Speciális geometria titán és titánötvözetek megmunkálásához.

4 homlokvágóél a középpontig.

Ezért tényleges **4 élű** maróként használható minden fogásmélységben.

Tűrés: rádiuszkontúr = $\pm 0,005$ mm.

Figyelem:

Utánköszörülés nem ajánlott

Műszaki leírás

Spirálszög	45 fok
Teljes hossz L	80 mm
Korrekció tényező v_c értékhez	1,25
Élhossz L_c	5 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz titánban > 850 N/mm ²	0,018 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Előtolás f_z szélezéshez titánban > 850 N/mm ²	0,015 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél Ø D_c	3 mm
Rádiusz R	1,5 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
$T_i > 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	50 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------