

Garant**GARANT Master Titan VHM szármaró HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203157 4
GTIN	4045197989734
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz a legmagasabb előtolási értékek és nagyon nyugodt járás mellett a legjobb élettartam és a nagy forgácsolási teljesítmény érdekében.

Speciális köszörülés tóruszhoz hasonló éllekerekítéssel és **speciális bevonattal**.

Méretek DIN 6527 hosszú szerint.

Felhasználás:

Titán és titánötvözetek marásához.

Figyelem:

Az utánkörölés TPC maróként való használat esetén lehetséges.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Teljes hossz L	57 mm
Nyak $\varnothing D_1$	3,8 mm
Élhossz L_c	11 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	4 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	16 mm
Fogak száma Z	5

Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Spirálszög	40 fok
Tűrés névleges \emptyset	e8
Sarok lekerekítés r_v	0,1 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,4 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,08×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------