

Garant**GARANT Master Titan VHM homlok tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206288 12
GTIN	4045197989543
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Speciális központon átmenő él nagyon nagy előtolással végzett sormaráshoz.

Felhasználás:

Másoló- és sormaráshoz a **titánmegmunkálás** területén HPC feltételek mellett.

A speciális marási stratégiák következtében **nagyon nagy forgácsleválasztási térfogat érhető el.**

Figyelem:

Utánköszörülés nem ajánlott

Műszaki leírás

Szár Ø D_s	12 mm
Teljes hossz L	120 mm
Nyak Ø D_1	11 mm
Fogak száma Z	5
Vágóél Ø D_c	12 mm
Élhossz L_c	6,8 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	56 mm
Programozási rádiusz	2 mm
Méret $a_{p \text{ max}}$ sorok	0,8 mm
Beállítási szög κ	15 fok

Előtolás f titánban > 850 N/mm ²	0,15 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h9
Spirálszög	15 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogászélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Homlok tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------