

Garant**GARANT Master Titan VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207487 12
GTIN	4045197989727
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Speciális geometria titán és titánötvözetek megmunkálásához.

4 homlokvágóél a középpontig.

Ezért tényleges **4 élű** maróként használható minden fogásmélységben.

Tűrés: rádiuszkontúr = $\pm 0,005$ mm.

Figyelem:

Utánköszörülés nem ajánlott

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	12 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Élhossz L _c	16 mm
Előtolás f _z szélezéshez titánban > 850 N/mm ²	0,07 mm
Korrektúra tényező v _c értékhez	1,25
Előtolás f _z másolómaráshoz titánban > 850 N/mm ²	0,084 mm
Teljes hossz L	100 mm
Fogak száma Z	4
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	6 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \emptyset	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
$Ti > 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	50 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------