

**Garant****GARANT Master Titan VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207487 2
GTIN	4045197989659
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

**Speciális geometria titán és titánötvözetek** megmunkálásához.

4 homlokvágóél a középpontig.

Ezért tényleges **4 élű** maróként használható minden fogásmélységben.

Tűrés: rádiuszkontúr =  $\pm 0,005$  mm.

**Figyelem:**

Utánköszörülés nem ajánlott

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	80 mm
Korrekktúra tényező $v_c$ értékhez	1,25
Előtolás $f_z$ szélezéshez titánban $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Élhossz $L_c$	4 mm
Szár Ø $D_s$	6 mm
Spirálszög	45 fok
Vágóél Ø $D_c$	2 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz titánban $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm
Fogak száma Z	4
Rádiusz R	1 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
$T_i > 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	50 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------