

Garant**GARANT Master Titan VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 6mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 207482 6 |
| GTIN | 4045197989604 |
| Árucikk kategória | 11Z |

Leírás**Kivitel:****Speciális geometria titán és titánötvözetek** megmunkálásához.

4 homlokvágóél a középpontig.

Ezért tényleges **4 élű** maróként használható minden fogásmélységben.Tűrés: rádiuszkontúr = $\pm 0,005$ mm.**Figyelem:**

Utánköszörülés nem ajánlott

Műszaki leírás

| | |
|--|----------|
| Előtolás f_z másolómaráshoz titánban > 850 N/mm ² | 0,024 mm |
| Élhossz L_c | 10 mm |
| Korrekció tényező v_c értékhez | 1,25 |
| Teljes hossz L | 54 mm |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 6 mm |
| Szár $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Fogak száma Z | 4 |
| Előtolás f_z szélezéshez titánban > 850 N/mm ² | 0,02 mm |
| Spirálszög | 45 fok |
| Rádiusz R | 3 mm |
| Bevonat | TiAlN |

| | |
|--|----------------------------------|
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Tűrés névleges Ø | f8 |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,5 \times D$ oldalazásnál |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,05 \times D$ másolómarásnál |
| Szár | DIN 6535 HA, h6-tal |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | rózsaszín |
| Termék fajtája | Teljes rádiusz- és gömbvégű maró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|----------------------------|--------------|----------|---------|
| $T_i > 850 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 60 m/min | S |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
|-------------------------|-----------|