

**Garant****GARANT Master Titan VHM szármaró HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203157 5
GTIN	4045197989741
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz a legmagasabb előtolási értékek és nagyon nyugodt járás mellett a legjobb élettartam és a nagy forgácsolási teljesítmény érdekében.

Speciális köszörülés tóruszhoz hasonló éllekerekítéssel és **speciális bevonattal**.

Méretetek DIN 6527 hosszú szerint.

**Felhasználás:**

**Titán és titánötvözetek** marásához.

**Figyelem:**

Az utánkörülés TPC maróként való használat esetén lehetséges.

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	4,8 mm
Spirálszög	40 fok
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,022 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	18 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Teljes hossz L	57 mm

Fogak száma Z	5
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz $L_c$	13 mm
Sarok lekerekítés $r_v$	0,1 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,4 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,08 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
$Ti > 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------