

Garant**GARANT Master Titan VHM szármaró HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203157 10
GTIN	4045197989772
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Nagyoláshoz és simításhoz a legmagasabb előtolási értékek és nagyon nyugodt járás mellett a legjobb élettartam és a nagy forgácsolási teljesítmény érdekében.

Speciális köszörülés tóruszhoz hasonló éllekerekítéssel és **speciális bevonattal**.

Méretek DIN 6527 hosszú szerint.

Felhasználás:

Titán és titánötvözetek marásához.

Figyelem:

Az utánköszörülés TPC maróként való használat esetén lehetséges.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Szár Ø D _s	10 mm
Vágóél Ø D _c	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Nyak Ø D ₁	9,7 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	32 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz titánban > 850 N/mm ²	0,034 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f _z szélezéshez titánban > 850 N/mm ²	0,042 mm
Élhossz L _c	22 mm

Spirálszög	40 fok
Fogak száma Z	5
Tűrés névleges \emptyset	e8
Sarok lekerekítés r_v	0,2 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,4 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,08×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------