

**Garant****GARANT Master Titan VHM szármaró HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203157 8
GTIN	4045197989765
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz a legmagasabb előtolási értékek és nagyon nyugodt járás mellett a legjobb élettartam és a nagy forgácsolási teljesítmény érdekében.

Speciális köszörülés tóruszhoz hasonló éllekerekítéssel és **speciális bevonattal**.

Méretek DIN 6527 hosszú szerint.

**Felhasználás:**

**Titán és titánötvözetek** marásához.

**Figyelem:**

Az utánkörölés TPC maróként való használat esetén lehetséges.

**Műszaki leírás**

Tűrés névleges Ø	e8
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	25 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Spirálszög	40 fok
Teljes hossz L	63 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,034 mm
Fogak száma Z	5
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak Ø D <sub>1</sub>	7,7 mm

Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Élhossz $L_c$	19 mm
Sarok lekerekítés $r_v$	0,2 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,4 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,08 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------