

Garant**GARANT Master Titan VHM szármaró HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203157 20
GTIN	4045197989802
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Nagyoláshoz és simításhoz a legmagasabb előtolási értékek és nagyon nyugodt járás mellett a legjobb élettartam és a nagy forgácsolási teljesítmény érdekében.

Speciális köszörülés tóruszhoz hasonló éllekerekítéssel és **speciális bevonattal**.

Méretek DIN 6527 hosszú szerint.

Felhasználás:

Titán és titánötvözetek marásához.

Figyelem:

Az utánkörölés TPC maróként való használat esetén lehetséges.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	5
Szár Ø D _s	20 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f _z horonymaráshoz titánban > 850 N/mm ²	0,06 mm
Élhossz L _c	41 mm
Vágóél Ø D _c	20 mm
Előtolás f _z szélezéshez titánban > 850 N/mm ²	0,08 mm
Teljes hossz L	104 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Nyak Ø D ₁	19,5 mm

Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	54 mm
Spirálszög	40 fok
Sarok lekerekítés r_v	0,3 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,4 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,08 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
$Ti > 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------