

**Garant****GARANT Master Titan VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 1mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207482 1
GTIN	4045197989550
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

**Speciális geometria titán és titánötvözetek** megmunkálásához.

4 homlokvágóél a középpontig.

Ezért tényleges **4 élű** maróként használható minden fogásmélységben.

Tűrés: rádiuszkontúr =  $\pm 0,005$  mm.

**Figyelem:**

Utánköszörülés nem ajánlott

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	54 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	2 mm
Fogak száma Z	4
Korrektúra tényező v <sub>c</sub> értékhez	1,25
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	1 mm
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	0,5 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
$T_i > 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------