

Garant**GARANT Master Titan VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207487 10
GTIN	4045197989710
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Speciális geometria titán és titánötvözetek megmunkálásához.

4 homlokvágóél a középpontig.

Ezért tényleges **4 élű** maróként használható minden fogásmélységben.

Tűrés: rádiuszkontúr = $\pm 0,005$ mm.

Figyelem:

Utánköszörülés nem ajánlott

Műszaki leírás

Élhossz L_c	14 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz titánban > 850 N/mm ²	0,072 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Spirálszög	45 fok
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Előtolás f_z szélezéshez titánban > 850 N/mm ²	0,06 mm
Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	100 mm
Korrektúra tényező v_c értékhez	1,25
Rádiusz R	5 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------