

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1293 8
GTIN	4045197990877
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

A méretek hasonlóak mint a **DIN 6527**. Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

**Mint a 202293 sz.**

**Műszaki leírás**

Száralak	HB
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	3
Spirálszög	45 fok
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Nyak Ø $D_1$	7,8 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Vágóél Ø $D_c$	8 mm

Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Teljes hossz L	63 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	19 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	27 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	bevonat nélkül
Levegő	alkalmas

---

**Tartozék**

VHM maró Ø e8 DC 8 mm

202293 8