

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1293 4
GTIN	4045197990785
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

A méretek hasonlóak mint a **DIN 6527**. Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

**Mint a 202293 sz.**

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	57 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	3
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Spirálszög	45 fok
Száralak	HB
Élhossz L <sub>c</sub>	11 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6

Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Nyak $\varnothing D_1$	3,8 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Sarokletörés szélessége $45^\circ$ -nál	0,1 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	15 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	bevonat nélkül
Levegő	alkalmas

---

**Tartozék**

VHM maró Ø e8 DC 4 mm

202293 4