

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 8,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1293 8,5
GTIN	4045197990884
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

A méretek hasonlóak mint a **DIN 6527**. Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

**Mint a 202293 sz.**

**Műszaki leírás**

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Spirálszög	45 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	32 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Száralak	HB
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Tűrés névleges Ø	e8

Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Élhossz $L_c$	19 mm
Nyak $\varnothing D_1$	8,3 mm
Teljes hossz $L$	72 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	8,5 mm
Fogak száma $Z$	3
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	bevonat nélkül
Levegő	alkalmas

---

**Tartozék**

VHM maró Ø e8 DC 8,5 mm

202293 8,5