

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 14mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1293 14
GTIN	4045197990938
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

A méretek hasonlóak mint a **DIN 6527**. Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

**Mint a 202293 sz.**

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	38 mm
Teljes hossz $L$	83 mm
Spirálszög	45 fok
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Élhossz $L_c$	26 mm
Szár $\varnothing D_s$	14 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Nyak $\varnothing D_1$	13,8 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	14 mm
Fogak száma Z	3
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Száralak	HB
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	bevonat nélkül
Levegő	alkalmas

---

## Tartozék

VHM maró Ø e8 DC 14 mm

202293 14