

Garant**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1293 16
GTIN	4045197990945
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

A méretek hasonlóak mint a **DIN 6527**. Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

Mint a 202293 sz.

Műszaki leírás

Spirálszög	45 fok
Élhossz L_c	32 mm
Szár Ø D_s	16 mm
Fogak száma Z	3
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Száralak	HB
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	44 mm
Teljes hossz L	92 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Nyak $\varnothing D_1$	15,7 mm
Tűrés névleges \varnothing	e8
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	bevonat nélkül
Levegő	alkalmas

Tartozék

VHM maró Ø e8 DC 16 mm

202293 16