

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1293 5,75
GTIN	4045197990822
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

A méretek hasonlóak mint a **DIN 6527**. Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

**Mint a 202293 sz.**

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	57 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Spirálszög	45 fok
Tűrés névleges Ø	e8
Fogak száma Z	3
Élhossz L <sub>c</sub>	13 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	21 mm

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Nyak $\varnothing D_1$	5,55 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Száralak	HB
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	5,75 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	bevonat nélkül
Levegő	alkalmas

---

**Tartozék**

VHM maró Ø e8 DC 5,75 mm

202293 5,75