

Garant**GARANT Master Titan VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 4/0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206364 4/0,5
GTIN	4045197991539
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Felhasználás:****Titán és titánötvözetek** marásához nagyon nyugodt járás mellett a legjobb élettartam és maximális forgácsolási teljesítmény érdekében.**Műszaki leírás**

Korrektúra tényező v_c értékhez	1,5
Szár Ø D_s	6 mm
Teljes hossz L	57 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Előtolás f_z szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Vágóél rádiusz R_1	0,5 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	16 mm
Nyak Ø D_1	3,8 mm
Vágóél Ø D_c	4 mm
Élhossz L_c	11 mm
Fogak száma Z	4
Szár	DIN 6535 HA, h6

Spirálszög	40 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------