

Garant**GARANT Master Titan VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206364 8/1,0
GTIN	4045197991867
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Felhasználás:****Titán és titánötvözetek** marásához nagyon nyugodt járás mellett a legjobb élettartam és maximális forgácsolási teljesítmény érdekében.**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D_c	8 mm
Előtolás f_z szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Vágóél rádiusz R_1	1 mm
Spirálszög	40 fok
Teljes hossz L	63 mm
Korrektúra tényező v_c értékhez	1,5
Fogak száma Z	4
Előtolás f_z másolómaráshoz titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,046 mm
Élhossz L_c	19 mm
Nyak Ø D_1	7,7 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	25 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6

Szár Ø D _s	8 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------