

Garant**GARANT Master Titan VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206364 10/0,5
GTIN	4045197991874
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Felhasználás:****Titán és titánötvözetek** marásához nagyon nyugodt járás mellett a legjobb élettartam és maximális forgácsolási teljesítmény érdekében.**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	4
Szár	DIN 6535 HA, h6
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	32 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Előtolás f_z szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Spirálszög	40 fok
Vágóél rádiusz R_1	0,5 mm
Teljes hossz L	72 mm
Élhossz L_c	22 mm
Korrektúra tényező v_c értékhez	1,5
Szár Ø D_s	10 mm
Vágóél Ø D_c	10 mm

Nyak $\varnothing D_1$	9,7 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------