

Garant**GARANT Master Titan VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/2,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206364 20/2,5
GTIN	4045197992000
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Felhasználás:****Titán és titánötvözetek** marásához nagyon nyugodt járás mellett a legjobb élettartam és maximális forgácsolási teljesítmény érdekében.**Műszaki leírás**

Vágóél rádiusz R_1	2,5 mm
Spirálszög	40 fok
Vágóél $\varnothing D_c$	20 mm
Fogak száma Z	4
Nyak $\varnothing D_1$	19,5 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Élhossz L_c	41 mm
Teljes hossz L	104 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	54 mm
Korrekktúra tényező v_c értékhez	1,5

Előtolás f_z szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges \emptyset	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------