

**Garant****GARANT Master Titan VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/2,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206364 12/2,5
GTIN	4045197991935
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**Tűrés: Vágóél rádiusz  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .**Felhasználás:****Titán és titánötvözetek** marásához nagyon nyugodt járás mellett a legjobb élettartam és maximális forgácsolási teljesítmény érdekében.**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	4
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	26 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Teljes hossz L	83 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	11,6 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	38 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Spirálszög	40 fok
Korrektúra tényező v <sub>c</sub> értékhez	1,5
Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>	2,5 mm

Szár	DIN 6535 HA, h6
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------