

**Garant****GARANT Master Titan VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206364 10/1,0
GTIN	4045197991881
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

Tűrés: Vágóél rádiusz  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Felhasználás:**

**Titán és titánötvözetek** marásához nagyon nyugodt járás mellett a legjobb élettartam és maximális forgácsolási teljesítmény érdekében.

**Műszaki leírás**

Élhossz $L_c$	22 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	32 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Korrektúra tényező $v_c$ értékhez	1,5
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	1 mm
Spirálszög	40 fok
Nyak $\varnothing D_1$	9,7 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm

Előtolás $f_z$ másolómaráshoz titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges $\emptyset$	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------