

**Garant****GARANT Master Titan VHM simító maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203633 12
GTIN	4045197992048
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:****Simító műveletekhez.**

Speciális geometria az optimális forgácselvezetéshez.

Nagy **saját stabilitás és nyugodt járás** az egyenlőtlen osztásnak köszönhetően.

**Palástmaráshoz simító műveletként titánhoz és titánötvözetekhez.**

**Előny:**

Gyógyászattechnikához és élelmiszerekhez alkalmas.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes
Fogak száma Z	7
Élhossz L <sub>c</sub>	36 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Spirálszög	40 fok
Tűrés névleges Ø	e8
Teljes hossz L	93 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Sarok lekerekítés r <sub>v</sub>	0,05 mm

Sorozat	Master Titan
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,07 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	130 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------