

**Garant****GARANT Master Titan VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206364 16/2,0
GTIN	4045197991959
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

Tűrés: Vágóél rádiusz  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Felhasználás:**

**Titán és titánötvözetek** marásához nagyon nyugodt járás mellett a legjobb élettartam és maximális forgácsolási teljesítmény érdekében.

**Műszaki leírás**

Korrektúra tényező $v_c$ értékhez	1,5
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Szár Ø $D_s$	16 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	44 mm
Élhossz $L_c$	32 mm
Teljes hossz $L$	92 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	2 mm
Spirálszög	40 fok
Nyak Ø $D_1$	15,5 mm
Vágóél Ø $D_c$	16 mm
Fogak száma $Z$	4

Szár	DIN 6535 HA, h6
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------