

Garant**GARANT Master Titan VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 6/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206364 6/1,0
GTIN	4045197991843
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Felhasználás:

Titán és titánötvözetek marásához nagyon nyugodt járás mellett a legjobb élettartam és maximális forgácsolási teljesítmény érdekében.

Műszaki leírás

Spirálszög	40 fok
Vágóél rádiusz R_1	1 mm
Fogak száma Z	4
Élhossz L_c	13 mm
Teljes hossz L	57 mm
Korrektúra tényező v_c értékhez	1,5
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	20 mm
Nyak $\varnothing D_1$	5,8 mm
Előtolás f_z szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm

Szár	DIN 6535 HA, h6
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------