

HOLEX**Csigafúró HSS-E N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 4,2mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 114405 4,2 |
| GTIN | 4045197534873 |
| Árucikk kategória | 12B |

Leírás**Kivitel:**

Profilköszörűlt: Nagy körfutás- és osztáspontosság, valamint precíz csúcsköszörülés. Sorozatgyártáshoz alkalmas fúró.

Csúcskialakítás 2 mm mérettől, Form C.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|--|----------------|
| Névleges Ø D _c | 4,2 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm ² | 0,05 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza L _c | 43 mm |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Szár Ø D _s | 4,2 mm |
| Teljes hossz L | 75 mm |
| Szabvány | DIN 338 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 36,7 mm |
| Csúcsszög | 135 fok |
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | bevonat nélkül |

| | |
|----------------|-----------|
| Szerszámanyag | HSS E |
| Típus | N |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 28 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 22 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 8 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 8 m/min | M |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |