

Garant**Csigafúró, hosszú HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116700 12
GTIN	4045197034229
Árucikk kategória	11C

Leírás**Kivitel:**

A spirálhossz a DIN 345-höz képest a fúrópersely magasságával hosszabb. Így a tényleges fúrásmélység nem csökken. Speciális felületkezelés, ennek következtében jobb forgácselvezetés. Csúcskialakítás, Form A.

Előny:

Fúróperselyes fúráshoz a szerszám- és gépgyártásban, valamint sorozatgyártásnál. Különösen fontos egyenetlen, ferde vagy domború felület megfúrásánál.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Figyelem:

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 750 N/mm ²	0,16 mm/ford,
Névleges Ø D _c	12 mm
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L _c	134 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Teljes hossz L	215 mm
Morse-kúp MK méret	1
Szabvány	DIN 341

Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	116 mm
Csúcsszög	118 fok
Szár	Morse kúp
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
Spirálszög	16-30 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		