

**Csigafúró HSS hengerelt N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 4,8mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 114000 4,8 |
| GTIN | 4045197008886 |
| Árucikk kategória | 12B |

Leírás**Kivitel:**

Hengerelt, normál spirálszög, lélekvastagság és keresztél növekedés.

Gyártási méretek DIN 338 szerint.

Folyamatos szemcseszerkezetű, ezáltal rugalmasabb és alkalmas nehéz fúrási munkákhoz (pl. kézi fúrógéppel). Kedvező árú kivitel.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Műszaki leírás

| | |
|---|----------------|
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Forgácshorony hossza L_c | 52 mm |
| Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm/ford, |
| Névleges Ø D_c | 4,8 mm |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Szár Ø D_s | 4,8 mm |
| Teljes hossz L | 86 mm |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 44,8 mm |
| Csúcsszög | 118 fok |
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | bevonat nélkül |

| | |
|----------------|-----------|
| Szerszámanyag | HSS |
| Típus | N |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 45 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 25 m/min | K |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |