

Garant**Csigafúró, extra hosszú HSS FS, bevonat nélkül, Ø DC h8: 15R2mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 116720 15R2 |
| GTIN | 4045197034861 |
| Árucikk kategória | 11C |

Leírás**Kivitel:**

Nagy körfutási pontosság. **Nyújtott spirálok**, a megnövelt lélekvastagság következtében (keresztél növelése nélkül) stabil. ≤ 16 mm Ø az élszalagok nitridáltak, a hornyok fényesek; > 16 mm Ø speciális felületkezelés. Stabil speciális fúró **különlegesen mély furatokhoz**. Kb. $15 \times \text{Ø}$ -ig egy műveletben fúrható.

Csúcskialakítás, Form A.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Figyelem:

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Névleges Ø D_c | 15 mm |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm ² | 0,16 mm/ford, |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Forgácshorony hossza L_c | 275 mm |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Teljes hossz L | 425 mm |
| Morse-kúp MK méret | 2 |
| Szabvány | DIN 1870 R2 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 252,5 mm |

| | |
|----------------|----------------|
| Csúcsszög | 130 fok |
| Szár | Morse kúp |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS |
| Típus | FS |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |