

**Garant****Csigafúró, hosszú HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116700 10
GTIN	4045197034182
Árucikk kategória	11C

**Leírás****Kivitel:**

A spirálhossz a DIN 345-höz képest a fúrópersely magasságával hosszabb. Így a tényleges fúrásmélység nem csökken. Speciális felületkezelés, ennek következtében jobb forgácselvezetés. Csúcskialakítás, Form A.

**Előny:**

**Fúróperselyes fúráshoz** a szerszám- és gépgyártásban, valamint sorozatgyártásnál. Különösen fontos egyenetlen, ferde vagy domború felület megfúrásánál.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Figyelem:**

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ford,
Névleges Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	116 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Teljes hossz L	197 mm
Morse-kúp MK méret	1
Szabvány	DIN 341

Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	101 mm
Csúcsszög	118 fok
Szár	Morse kúp
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
Spirálszög	16-30 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		