

Garant**Csigafúró, hosszú HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 25mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 116700 25 |
| GTIN | 4045197034465 |
| Árucikk kategória | 11C |

Leírás**Kivitel:**

A spirálhossz a DIN 345-höz képest a fúrópersely magasságával hosszabb. Így a tényleges fúrásmélység nem csökken. Speciális felületkezelés, ennek következtében jobb forgácselvezetés. Csúcskialakítás, Form A.

Előny:

Fúróperselyes fúráshoz a szerszám- és gépgyártásban, valamint sorozatgyártásnál. Különösen fontos egyenetlen, ferde vagy domború felület megfúrásánál.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Figyelem:

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Előtolás f acélban < 750 N/mm ² | 0,25 mm/ford, |
| Névleges Ø D _c | 25 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Forgácskorony hossza L _c | 206 mm |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Teljes hossz L | 327 mm |
| Morse-kúp MK méret | 3 |
| Szabvány | DIN 341 |

| | |
|--|----------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 168,5 mm |
| Csúcsszög | 118 fok |
| Szár | Morse kúp |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS |
| Típus | N |
| Spirálszög | 16-30 fok |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| GG(G) | alkalmas | 25 m/min | K |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |