

**Garant****Csigafúró, extra hosszú HSS FS, bevonat nélkül, Ø DC h8: 24R1mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 116720 24R1   |
| GTIN              | 4045197035066 |
| Árucikk kategória | 11C           |

**Leírás****Kivitel:**

Nagy körfutási pontosság. **Nyújtott spirálok**, a megnövelt lélekvastagság következtében (keresztél növelése nélkül) stabil.  $\leq 16$  mm Ø az élszalagok nitridáltak, a hornyok fényesek;  $> 16$  mm Ø speciális felületkezelés. Stabil speciális fúró **különlegesen mély furatokhoz**. Kb.  $15 \times \text{Ø}$ -ig egy műveletben fúrható.

Csúcskialakítás, Form A.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Figyelem:**

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

**Műszaki leírás**

|  |              |
|--|--------------|
| Előtolás f acélban $< 750$ N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza $L_c$                   | 290 mm       |
| Névleges Ø $D_c$                             | 24 mm        |
| Vágóélek száma Z                             | 2            |
| Tűrés névleges Ø                             | h8           |
| Teljes hossz L                               | 440 mm       |
| Morse-kúp MK méret                           | 3            |
| Szabvány                                     | DIN 1870 R1  |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$        | 254 mm       |

|                |                |
|----------------|----------------|
| Csúcsszög      | 130 fok        |
| Szár           | Morse kúp      |
| Bevonat        | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag  | HSS            |
| Típus          | FS             |
| belső hűtés    | nem            |
| Színes gyűrű   | Nincs          |
| Termék fajtája | Csigafúró      |

### Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 40 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 30 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 25 m/min       | P       |
| Olaj                         | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas     |                |         |