

**HOLEX****Csigafúró HSS-E N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 9,7mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 114405 9,7    |
| GTIN              | 4045197535429 |
| Árucikk kategória | 12B           |

**Leírás****Kivitel:**

**Profilköszörűlt:** Nagy körfutás- és osztáspontosság, valamint precíz csúcsköszörülés. Sorozatgyártáshoz alkalmas fúró.

Csúcskialakítás 2 mm mérettől, Form C.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|  |                |
|--|----------------|
| Vágóélek száma Z                               | 2              |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>     | 0,1 mm/ford,   |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 9,7 mm         |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 87 mm          |
| Tűrés névleges Ø                               | h8             |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 9,7 mm         |
| Teljes hossz L                                 | 133 mm         |
| Szabvány                                       | DIN 338        |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 72,5 mm        |
| Csúcsszög                                      | 135 fok        |
| Szár   | Hengeres szár  |
| Bevonat  | bevonat nélkül |

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Szerszámananyag | HSS E     |
| Típus           | N         |
| belső hűtés     | nem       |
| Színes gyűrű    | Nincs     |
| Termék fajtája  | Csigafúró |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 28 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 22 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 8 m/min        | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 6 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 8 m/min        | M       |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |