

**Garant****Rövid lépcsős magfurat fúró HSS 90°, gőzölt, Menetmérethez: M3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	117020 M3
GTIN	4045197035639
Árucikk kategória	11C

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyon stabil. A szoros körfutási tűrések** a fúrési és süllyesztési  $\varnothing$  között garantálják a pontos egytengelyűséget.

Speciális felületkezelés miatt kisebb felrakódási hajlam és jobb forgácselvezetés.

**Előny:**

**A furat és a süllyesztés egy műveletben, pontos egytengelyűséggel készül el.**

**Felhasználás:**

**Különösen alkalmas NC-gépekhez**, mivel nagy helyzetpontosságú, kiváló központosító tulajdonságokkal rendelkezik és nagyon stabil. Az előzetes központosítás ezért gyakran elhagyható. Menet-magfurat fúrásokhoz DIN 336 1. lap szerint 90°-os süllyesztéssel. Így a következő műveletben a menetfúró nem az éles furatélen kezd be.

Süllyesztő lépcső szöge: 90 fok

Fogak száma Z: 2

belső hűtés: nem

$\varnothing D_1$  1. lépcső letöréssel h8: 2,5 mm

$\varnothing D_2$  2. lépcső letöréssel h8: 3,4 mm

Lépcső magassága L<sub>1</sub> 1. Lépcső: 8,8 mm

Forgácshorony hossza L<sub>c</sub>: 20 mm

Teljes hossz L: 52 mm

Szár  $\varnothing D_s$ : 3,4 mm

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ford,
$\varnothing D_2$ 2. lépcső letöréssel h8	3,4 mm
$\varnothing D_1$ 1. lépcső letöréssel h8	2,5 mm

Menetmérethez	M3
Forgácshorony hossza $L_c$	20 mm
Szár $\varnothing D_s$	3,4 mm
Teljes hossz L	52 mm
Fogak száma Z	2
belső hűtés	nem
Lépcső magassága $L_1$ 1. Lépcső	8,8 mm
Bevonat	gőzölt
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	DIN 1897
Tűrés névleges $\varnothing$	h8
Csúcscső	118 fok
Szár	Hengeres szár, h8
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Szártűrés	h8
Színes gyűrű	Nincs
Felhasználás furattípusnál	zsák- és átmenő furatnál
Termék fajtája	Lépcsős fúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	45 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

