

Garant**Csigafúró, extra hosszú HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 20R2mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 116760 20R2 |
| GTIN | 4045197035493 |
| Árucikk kategória | 11C |

Leírás**Kivitel:**

Nagy körfutási pontosság. Normál lélekvastagság és keresztél. Speciális felületkezelés. Mély furatokhoz. Mély furatok fúrásakor gyakori forgács eltávolítás és megfelelő hűtés szükséges. Kedvező árú kivitel normál spirállal.

Csúcskialakítás, Form A.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

Műszaki leírás

| | |
|--|--------------|
| Névleges Ø D _c | 20 mm |
| Forgácshorony hossza L _c | 325 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm ² | 0,2 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Teljes hossz L | 490 mm |
| Morse-kúp MK méret | 2 |
| Szabvány | DIN 1870 R2 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 295 mm |
| Csúcscsőszög | 118 fok |

| | |
|----------------|----------------|
| Szár | Morse kúp |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS |
| Típus | N |
| Spirálszög | 16-30 fok |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| GG(G) | alkalmas | 25 m/min | K |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |