

**HOLEX****Csigafúró HSS hengerelt N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 7,9mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 114000 7,9    |
| GTIN              | 4045197009197 |
| Árucikk kategória | 12B           |

**Leírás****Kivitel:**

**Hengerelt**, normál spirálszög, lélekvastagság és keresztél növekedés.

Gyártási méretek DIN 338 szerint.

Folyamatos szemcseszerkezetű, ezáltal rugalmasabb és alkalmas nehéz fúrási munkákhoz (pl. kézi fúrógéppel). Kedvező árú kivitel.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|   |                |
|---|----------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$                | 75 mm          |
| Vágóélek száma Z                          | 2              |
| Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm/ford,  |
| Névleges Ø $D_c$                          | 7,9 mm         |
| Tűrés névleges Ø                          | h8             |
| Szár Ø $D_s$                              | 7,9 mm         |
| Teljes hossz L                            | 117 mm         |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$     | 63,2 mm        |
| Csúcscsőszög                              | 118 fok        |
| Szár                                      | Hengeres szár  |
| Bevonat                                   | bevonat nélkül |

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Szerszámananyag | HSS       |
| Típus           | N         |
| belső hűtés     | nem       |
| Színes gyűrű    | Nincs     |
| Termék fajtája  | Csigafúró |

### Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 45 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 40 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 30 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 25 m/min       | P       |
| GG(G)                        | feltételesen alkalmas | 25 m/min       | K       |
| Olaj                         | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |
| Száraz                       | feltételesen alkalmas |                |         |