

Garant**Rövid lépcsős magfurat fúró HSS 90°, TiAlN, Menetmérethez: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	117040 M10
GTIN	4045197035752
Árucikk kategória	11C

Leírás**Kivitel:**

Nagyon stabil. A szoros körfutási tűrések a fúrási és süllyesztési \varnothing között garantálják a pontos egytengelyűséget.

Előny:

A furat és a süllyesztés egy műveletben, pontos egytengelyűséggel készül el.

Felhasználás:

Különösen alkalmas NC-gépekhez, mivel nagy helyzetpontosságú, kiváló központosító tulajdonságokkal rendelkezik és nagyon stabil. Az előzetes központosítás ezért gyakran elhagyható. Menet-magfurat fúrásokhoz DIN 336 1. lap szerint 90°-os süllyesztéssel. Így a következő műveletben a menetfúró nem az éles furatélen kezd be.

Süllyesztő lépcső szöge: 90 fok

Fogak száma Z: 2

belső hűtés: nem

$\varnothing D_1$ 1. lépcső letöréssel h8: 8,5 mm

$\varnothing D_2$ 2. lépcső letöréssel h8: 11 mm

Lépcső magassága L_1 1. Lépcső: 25,5 mm

Forgácshorony hossza L_c : 47 mm

Teljes hossz L: 95 mm

Szár $\varnothing D_3$: 11 mm

Műszaki leírás

$\varnothing D_1$ 1. lépcső letöréssel h8	8,5 mm
Előtolás f acélban < 750 N/mm ²	0,1 mm/ford,
Menetmérethez	M10
Forgácshorony hossza L_c	47 mm

Ø D ₂ 2. lépcső letöréssel h8	11 mm
Szár Ø D _s	11 mm
Teljes hossz L	95 mm
Fogak száma Z	2
belső hűtés	nem
Lépcső magassága L ₁ 1. Lépcső	25,5 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	DIN 1897
Tűrés névleges Ø	h8
Csúcsszög	118 fok
Szár	Hengeres szár, h8
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Szártűrés	h8
Színes gyűrű	Nincs
Felhasználás furattípusnál	zsák- és átmenő furatnál
Termék fajtája	Lépcsős fúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	56 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	31 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	10 m/min	P
GG(G)	alkalmas	31 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas