

Garant**Rövid lépcsős fúró HSS 90°, TiAlN, Csavarokhoz: M8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	117140 M8
GTIN	4045197035998
Árucikk kategória	11C

Leírás**Kivitel:**

Nagyon stabil. A szoros körfutási tűrések a fúrési és süllyesztési \varnothing között garantálják a pontos egytengelyűséget.

Felhasználás:

Különösen alkalmas NC-gépekhez, mivel nagy helyzetpontosságú, kiváló központosító tulajdonságokkal rendelkezik és nagyon stabil. Az előzetes központosítás ezért gyakran elhagyható.

A DIN-ISO 273 szerinti átmenő csavarfuratokhoz és a DIN 74, 1. lap, Form A szerinti finom kivitelű süllyesztésekhez. ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 és 966) szerinti csavarokhoz.

Vágóélek száma Z: 2

$\varnothing D_1$ 1. lépcső letöréssel h8: 8,4 mm

$\varnothing D_2$ 2. lépcső letöréssel h8: 15 mm

Lépcső magassága L_1 1. Lépcső: 19 mm

Forgácshorony hossza L_c : 56 mm

Teljes hossz L: 111 mm

Szár $\varnothing D_s$: 15 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 750 N/mm ²	0,1 mm/ford,
$\varnothing D_2$ 2. lépcső letöréssel h8	15 mm
$\varnothing D_1$ 1. lépcső letöréssel h8	8,4 mm
csavarokhoz	M8

Forgácshorony hossza L_c	56 mm
Szár $\varnothing D_s$	15 mm
Teljes hossz L	111 mm
Lépcső magassága L_1 1. Lépcső	19 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	DIN 1897
Tűrés névleges \varnothing	h8
Csúcsszög	118 fok
Szár	Hengeres szár, h8
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h8
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Lépcsős fúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	56 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	31 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	10 m/min	P
GG(G)	alkalmas	31 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

