

Garant**Rövid lépcsős magfurat fúró HSS 90°, TiAlN, Menetmérethez: M12****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 117040 M12 |
| GTIN | 4045197035769 |
| Árucikk kategória | 11C |

Leírás**Kivitel:**

Nagyon stabil. A szoros körfutási tűrések a fúrási és süllyesztési \varnothing között garantálják a pontos egytengelyűséget.

Előny:

A furat és a süllyesztés egy műveletben, pontos egytengelyűséggel készül el.

Felhasználás:

Különösen alkalmas NC-gépekhez, mivel nagy helyzetpontosságú, kiváló központosító tulajdonságokkal rendelkezik és nagyon stabil. Az előzetes központosítás ezért gyakran elhagyható. Menet-magfurat fúrásokhoz DIN 336 1. lap szerint 90°-os süllyesztéssel. Így a következő műveletben a menetfúró nem az éles furatélen kezd be.

Süllyesztő lépcső szöge: 90 fok

Fogak száma Z: 2

belső hűtés: nem

$\varnothing D_1$ 1. lépcső letöréssel h8: 10,2 mm

$\varnothing D_2$ 2. lépcső letöréssel h8: 13,5 mm

Lépcső magassága L_1 1. Lépcső: 30 mm

Forgácshorony hossza L_c : 54 mm

Teljes hossz L: 107 mm

Szár $\varnothing D_s$: 13,5 mm

Műszaki leírás

| | |
|---|---------|
| $\varnothing D_1$ 1. lépcső letöréssel h8 | 10,2 mm |
| $\varnothing D_2$ 2. lépcső letöréssel h8 | 13,5 mm |
| Menetmérethez | M12 |
| Forgácshorony hossza L_c | 54 mm |

| | |
|--|--------------------------|
| Előtolás f acélban < 750 N/mm ² | 0,16 mm/ford, |
| Szár Ø D _s | 13,5 mm |
| Teljes hossz L | 107 mm |
| belső hűtés | nem |
| Fogak száma Z | 2 |
| Lépcső magassága L ₁ 1. Lépcső | 30 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS |
| Szabvány | DIN 1897 |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Csúcsszög | 118 fok |
| Szár | Hengeres szár, h8 |
| Süllyesztő lépcső szöge | 90 fok |
| Szártűrés | h8 |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Felhasználás furattípusnál | zsák- és átmenő furatnál |
| Termék fajtája | Lépcsős fúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 50 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 37 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 31 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 12 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 10 m/min | P |
| GG(G) | alkalmas | 31 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 80 m/min | N |

| | |
|------------------|----------|
| Olaj | alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas |