

Garant
Rövid lépcsős fúró HSS 90°, TiAlN, Csavarokhoz: M10

Rendelési adatok

Rendelés száma	117140 M10
GTIN	4045197036001
Árucikk kategória	11C

Leírás
Kivitel:

Nagyon stabil. A szoros körfutási tűrések a fúrási és süllyesztési \varnothing között garantálják a pontos egytengelyűséget.

Felhasználás:

Különösen alkalmas NC-gépekhez, mivel nagy helyzetpontosságú, kiváló központosító tulajdonságokkal rendelkezik és nagyon stabil. Az előzetes központosítás ezért gyakran elhagyható.

A DIN-ISO 273 szerinti átmenő csavarfuratokhoz és a DIN 74, 1. lap, Form A szerinti finom kivitelű süllyesztésekhez. ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 és 966) szerinti csavarokhoz.

Vágóélek száma Z: 2

$\varnothing D_1$ 1. lépcső letöréssel h8: 10,5 mm

$\varnothing D_2$ 2. lépcső letöréssel h8: 19 mm

Lépcső magassága L_1 1. Lépcső: 23 mm

Forgácshorony hossza L_c : 64 mm

Teljes hossz L: 127 mm

Szár $\varnothing D_s$: 19 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
$\varnothing D_1$ 1. lépcső letöréssel h8	10,5 mm
csavarokhoz	M10
Forgácshorony hossza L_c	64 mm
Előtolás f acélban < 750 N/mm ²	0,1 mm/ford,

Ø D ₂ 2. lépcső letöréssel h8	19 mm
Szár Ø D _s	19 mm
Teljes hossz L	127 mm
Lépcső magassága L ₁ 1. Lépcső	23 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	DIN 1897
Tűrés névleges Ø	h8
Csúcsszög	118 fok
Szár	Hengeres szár, h8
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h8
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Lépcsős fúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	56 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	31 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	10 m/min	P
GG(G)	alkalmas	31 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

