

**Garant****Rövid lépcsős magfurat fúró HSS 90°, gőzölt, Menetmérethez: M8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	117020 M8
GTIN	4045197035677
Árucikk kategória	11C

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyon stabil. A szoros körfutási tűrések** a fúrési és süllyesztési  $\varnothing$  között garantálják a pontos egytengelyűséget.

Speciális felületkezelés miatt kisebb felrakódási hajlam és jobb forgácselvezetés.

**Előny:**

**A furat és a süllyesztés egy műveletben, pontos egytengelyűséggel készül el.**

**Felhasználás:**

**Különösen alkalmas NC-gépekhez**, mivel nagy helyzetpontosságú, kiváló központosító tulajdonságokkal rendelkezik és nagyon stabil. Az előzetes központosítás ezért gyakran elhagyható. Menet-magfurat fúrásokhoz DIN 336 1. lap szerint 90°-os süllyesztéssel. Így a következő műveletben a menetfúró nem az éles furatélen kezd be.

Süllyesztő lépcső szöge: 90 fok

Fogak száma Z: 2

belső hűtés: nem

$\varnothing D_1$  1. lépcső letöréssel h8: 6,8 mm

$\varnothing D_2$  2. lépcső letöréssel h8: 9 mm

Lépcső magassága  $L_1$  1. Lépcső: 21 mm

Forgácshorony hossza  $L_c$ : 40 mm

Teljes hossz L: 84 mm

Szár  $\varnothing D_s$ : 9 mm

**Műszaki leírás**

Menetmérethez	M8
Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ford,
Forgácshorony hossza $L_c$	40 mm

Ø D <sub>2</sub> 2. lépcső letöréssel h8	9 mm
Ø D <sub>1</sub> 1. lépcső letöréssel h8	6,8 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Teljes hossz L	84 mm
Fogak száma Z	2
belső hűtés	nem
Lépcső magassága L <sub>1</sub> 1. Lépcső	21 mm
Bevonat	gőzölt
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	DIN 1897
Tűrés névleges Ø	h8
Csúcscső	118 fok
Szár	Hengeres szár, h8
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Szártűrés	h8
Színes gyűrű	Nincs
Felhasználás furattípusnál	zsák- és átmenő furatnál
Termék fajtája	Lépcsős fúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	45 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

