

**Garant****Csigafúró HSS-E H, bevonat nélkül, Ø DC h8: 10,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	114470 10,2
GTIN	4045197019523
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

**Profilköszörűlt:** Nagy körfutás- és osztáspontosság, valamint precíz csúcsköszörülés. Sorozatgyártáshoz alkalmas fúró.

**Megerősített lélekvastagság,** fényes, **spirálhossz DIN 1897, teljes hossz DIN 338 szerint. HARDOX anyagokhoz is.**

Csúcskialakítás, Form C.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D <sub>c</sub>	10,2 mm
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	43 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D <sub>s</sub>	10,2 mm
Teljes hossz L	133 mm
Szabvány	DIN 338
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	27,7 mm
Csúcsszög	135 fok

Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszáanyag	HSS E
Típus	H
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	5 m/min	S
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		