

**Garant**
**Rövid lépcsős fúró HSS 90°, TiAlN, Csavarokhoz: M4**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	117140 M4
GTIN	4045197035967
Árucikk kategória	11C

**Leírás**
**Kivitel:**

**Nagyon stabil. A szoros körfutási tűrések** a fúrási és süllyesztési  $\varnothing$  között garantálják a pontos egytengelyűséget.

**Felhasználás:**

**Különösen alkalmas NC-gépekhez**, mivel nagy helyzetpontosságú, kiváló központosító tulajdonságokkal rendelkezik és nagyon stabil. Az előzetes központosítás ezért gyakran elhagyható.

A DIN-ISO 273 szerinti átmenő csavarfuratokhoz és a DIN 74, 1. lap, Form A szerinti finom kivitelű süllyesztésekhez. ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 és 966) szerinti csavarokhoz.

Vágóélek száma Z: 2

$\varnothing D_1$  1. lépcső letöréssel h8: 4,3 mm

$\varnothing D_2$  2. lépcső letöréssel h8: 8 mm

Lépcső magassága  $L_1$  1. Lépcső: 11 mm

Forgácshorony hossza  $L_c$ : 37 mm

Teljes hossz L: 79 mm

Szár  $\varnothing D_s$ : 8 mm

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
csavarokhoz	M4
$\varnothing D_2$ 2. lépcső letöréssel h8	8 mm
Forgácshorony hossza $L_c$	37 mm

Ø D <sub>1</sub> 1. lépcső letöréssel h8	4,3 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Teljes hossz L	79 mm
Lépcső magassága L <sub>1</sub> 1. Lépcső	11 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	DIN 1897
Tűrés névleges Ø	h8
Csúcsszög	118 fok
Szár	Hengeres szár, h8
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h8
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Lépcsős fúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	56 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	31 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	10 m/min	P
GG(G)	alkalmas	31 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

