

**Garant****Lépcsős fúró HSS 90°, gőzölt, Csavarokhoz: M3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	117180 M3
GTIN	4045197036063
Árucikk kategória	11C

**Leírás****Kivitel:**

**Fúrési és süllyesztési lépcső mindig külön forgácshornokkal és vezetőszalagokkal.** Ezáltal többszöri utánkösörülés lehetséges.

**Felhasználás:**

A DIN-ISO 273 szerinti átmenő csavarfuratokhoz és a DIN 74, 1. lap szerinti süllyesztésekhez, Form A, finom kivitel. ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 és 966) szerinti süllyesztett fejű csavarokhoz.

Vágóélek száma Z: 2

Ø D<sub>1</sub> 1. lépcső letöréssel h<sub>9</sub>: 3,2 mm

Ø D<sub>2</sub> 2. lépcső letöréssel h<sub>8</sub>: 6 mm

Lépcső magassága L<sub>1</sub> 1. Lépcső: 9 mm

Forgácshorony hossza L<sub>c</sub>: 57 mm

Teljes hossz L: 93 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

**Műszaki leírás**

csavarokhoz	M3
Ø D <sub>1</sub> 1. lépcső letöréssel h <sub>9</sub>	3,2 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	57 mm
Vágóélek száma Z	2
Ø D <sub>2</sub> 2. lépcső letöréssel h <sub>8</sub>	6 mm
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ford,
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Teljes hossz L	93 mm
Lépcső magassága L <sub>1</sub> 1. Lépcső	9 mm
Bevonat	gőzölt
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	DIN 8374
Tűrés névleges Ø	h9
Csúcsszög	118 fok
Spirálszög	20-30 fok
Szár	Hengeres szár, h8
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h8
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Lépcsős fúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	45 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		