

**Garant****Rövid lépcsős fúró HSS 180°, TiAlN, Csavarokhoz: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	117260 M10
GTIN	4045197036278
Árucikk kategória	11C

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyon stabil. A szoros körfutási tűrések** a fúrési és süllyesztési  $\varnothing$  között garantálják a pontos egytengelyűséget.

**Felhasználás:**

A DIN-ISO 273 szerinti átmenő csavarfuratokhoz és a DIN74, 2. lap szerinti süllyesztésekhez, H, J és Kalak, közepes kivitel.

DIN912, 6912 és 7984, ISO1207 (DIN84) szerinti csavarokhoz.

Vágóélek száma Z: 2

$\varnothing D_1$  1. lépcső 180° h8: 11 mm

$\varnothing D_2$  2. lépcső 180° h8: 18 mm

Lépcső magassága  $L_1$  1. lépcső 180°: 23 mm

Forgácshorony hossza  $L_c$ : 62 mm

Teljes hossz L: 123 mm

Szár  $\varnothing D_s$ : 18 mm

**Műszaki leírás**

$\varnothing D_1$ 1. lépcső 180° h8	11 mm
$\varnothing D_2$ 2. lépcső 180° h8	18 mm
csavarokhoz	M10
Lépcső magassága $L_1$ 1. lépcső 180°	23 mm
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza $L_c$	62 mm

Szár Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Teljes hossz L	123 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	DIN 1897
Tűrés névleges Ø	h8
Csúcsszög	118 fok
Szár	Hengeres szár, h8
Süllyesztő lépcső szöge	180 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h8
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Lépcsős fúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	56 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	31 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	10 m/min	P
GG(G)	alkalmas	31 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

