

**Garant****Lépcsős fúró HSS 180°, gőzölt, Csavarokhoz: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	117320 M10
GTIN	4045197036377
Árucikk kategória	11C

**Leírás****Kivitel:**

**Fúrési és süllyesztési lépcső mindig külön forgácshornyokkal és vezetőszalagokkal.** Ezáltal a lépcsős fúró profilja többszöri utánkösörülés után is megmarad.

**Felhasználás:**

A DIN-ISO 273 szerinti átmenő csavarfuratokhoz és a DIN 74, 2. lap szerinti csavarfej süllyesztésekhez, Form H, J és K, közepes kivitel.

**Figyelem:**

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

**Műszaki leírás**

Ø D <sub>2</sub> 2. lépcső 180° h <sub>8</sub>	18 mm
csavarokhoz	M10
Lépcső magassága L <sub>1</sub> 1. lépcső 180°	23 mm
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	130 mm
Vágóélek száma Z	2
Ø D <sub>1</sub> 1. lépcső 180° h <sub>9</sub>	11 mm
Teljes hossz L	228 mm
Morse-kúp MK méret	2
Bevonat	gőzölt
Szerszámanyag	HSS

Szabvány	DIN 8377
Tűrés névleges Ø	h9
Csúcsszög	118 fok
Spirálszög	20-30 fok
Szár	Morse kúp
Süllyesztő lépcső szöge	180 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Lépcsős fúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	45 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		