

Garant**Csigafúró HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 1mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 114550 1 |
| GTIN | 4045197020598 |
| Árucikk kategória | 11B |

Leírás**Kivitel:****Rendkívül hőálló, a stabil lélekvastagság következtében igen robusztus.**

Csúcskialakítás, Form C.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Névleges Ø D _c | 1 mm |
| Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm ² | 0,02 mm/ford, |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Forgácshorony hossza L _c | 12 mm |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Szár Ø D _s | 1 mm |
| Teljes hossz L | 34 mm |
| Szabvány | DIN 338 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 10,5 mm |
| Csúcsszög | 135 fok |
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | TiAlN |

| | |
|-----------------|-----------|
| Szerszámananyag | HSS Co 8 |
| Spirálszög | 35 fok |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 750 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 37 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 31 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 12 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 6 m/min | S |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |