

**Garant****Körkivágó, HM magas, Ø DC: 44mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 118400 44     |
| GTIN              | 4045197036988 |
| Árucikk kategória | 11C           |

**Leírás****Kivitel:**

A **fúrókorona és a szár egy darabból** van (edzett), rendkívül stabil és kifogástalan körfutású. **Keskeny keményfém lapkák pozitív homlokszöggel és nagy hátszöggel**, ami jó vágási teljesítményt nyújt csekély vágási nyomás mellett. Cserélhető központfúró, szár 3 befogási lelapolással.

Vágásszélesség 2 mm minden méretnél. Ø Tűrés: + 0,10 / – 0,05 mm.

L méret: ≤ 55-ös méret = 35 mm / 60-as méret = 60 mm.

**Felhasználás:**

Telepített gépeken történő felhasználáshoz. Alkalmas szálerősítéses műanyagokhoz (üveg- és szénzálalás műanyagok).

Maximum 4 mm vastag lemezekhez, vagy csövekhez 4 mm falvastagságig.

**Műszaki leírás**

|                           |                       |
|---------------------------|-----------------------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub> | 44 mm                 |
| Szár Ø                    | 10 mm                 |
| Hossz L                   | 35 mm                 |
| Kivitel                   | magas                 |
| Szerszámanyag             | HM                    |
| Szabvány                  | Gyári szabvány        |
| Szár                      | 3 befogófelületű szár |
| Ø tűrés                   | –0,05 / 0,1 mm        |

|                |           |
|----------------|-----------|
| Színes gyűrű   | Nincs     |
| Termék fajtája | Körkivágó |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 70 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 50 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 50 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 35 m/min       | M       |
| Grafit, GFK, CFK             | alkalmas              | 80 m/min       | N       |
| Uni                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum             | feltételesen alkalmas |                |         |
| Száraz                       | alkalmas              |                |         |